

2.3 Na rozměrových náčrtech -přílohy 2.3-A a 2.3-B- a v následujícím textu jsou uvedeny technické, provozní a ostatní parametry:

pracovní rozsah -

jmenovitý průměr soustružení	mm	8000 - 16000
mezí průměr soustružení	mm	1000
maximální průměr soustružení	mm	16000
výška spodní plochy normálního nožového držáku nad upínací deskou (příčnick v nejvyšší poloze):		
příčnickový suport	mm	6300
boční suport	mm	5350
pohyb příčnicku	mm	5300
pohyb stojanu	mm	4175
maximální výška obrobku na upínací desce	mm	6300

upínací deska

průměr	mm	8000
největší zatížení	kg	250000
největší krouticí moment	kNm	636
otáčky plynule měnitelné ve dvou stupních (oba směry točení)		
soustružnické: I. stupeň	min ⁻¹	0,11 0,22 - 6 3
II. stupeň	min ⁻¹	0,36 0,73 - 20 10
frézovací: I. stupeň	min ⁻¹	0,001 - 0,3
II. stupeň	min ⁻¹	0,003 - 1
počet upínacích čelistí	ks	8
počet nastavných ramen	ks	8

suporty

zdvih smykadla: příčnickový suport	mm	3200
boční suport	mm	2000
naklápění smykadla: příčnickový suport	± 0	30
boční suport	± 0	15
největší průřez nože	mm x mm	63 x 63
největší řezná síla	kN	125
posuvy plynule měnitelné: pracovní	mm min ⁻¹	0,2 - 200
přestavné	mm min ⁻¹	200 - 2000
otáčkové	mm/ot	0,05 - 33

přesnost odměřovacího zařízení:

součtová úchylka na celou délku pohybu -

příčnickový suport: vodorovně	μm	320
svisle	μm	400
boční suport: vodorovně	μm	200
svisle	μm	710

frézovací včetně: kužel strmý		ISO 60
největší 'routicí moment	Nm	1074
otáčky plynule měnitelné	min ⁻¹	16 - 400
kopírování: posuvy plynule měnitelné	mm min ⁻¹	0,4 -20
příčnick		
přestavný posuv	mm min ⁻¹	225
stojan		
přestavný posuv	mm min ⁻¹	500
pohon		
celkový příkon stroje	kVA	160
hlavní elektromotor pohonu upínací desky pro soustružení		
výkon	kW	120
otáčky	min ⁻¹	90 - 2470
elektromotor pohonu upínací desky pro frézování		
krouticí moment	Nm	70
otáčky plynule měnitelné	min ⁻¹	1 - 1000
elektromotor pro přestavování příčnicku (stojanu)		
výkon	kW	22
otáčky	min ⁻¹	970
elektromotor posuvu smykadla (suportu)		
krouticí moment	Nm	70
otáčky plynule měnitelné	min ⁻¹	1 - 1000
elektromotor pro frézování a vyvrtávání		
výkon	kW	30
otáčky plynule měnitelné	min ⁻¹	100 - 2450
elektromotor čerpadla axiálního hydrostatického uložení upínací desky		
výkon	kW	5,5
otáčky	min ⁻¹	1450
elektromotor čerpadla mazání pohonu		
výkon	kW	1,5
otáčky	min ⁻¹	1400
elektromotor naklápění suportu		
výkon	kW	3
otáčky	min ⁻¹	940

elektromotor přestavování závěsného panelu

a elektromotor hydraulického agregátu

výkon	kw	0,75
otáčky	min ⁻¹	1400

elektromotor mazacích agregátů

výkon	kw	0,12
otáčky	min ⁻¹	1350

elektromotor mazání otoč. skříně supertu

výkon	kw	0,06
otáčky	min ⁻¹	2800

hydraulické zařízení

axiální hydrostatické uložení opírací desky

pracovní tlak	MPa	1 - 1,2
množství oleje	l	3000
výkon čerpadla	l min ⁻¹	63
otáčky čerpadla	min ⁻¹	1450

mazací agregáty

pracovní tlak	MPa	1 - 1,5
množství oleje	l	2
výkon čerpadla	l min ⁻¹	0,004
otáčky čerpadla	min ⁻¹	37,5

hydraulický agregát

pracovní tlak	MPa	6,5 - 8
množství oleje	l	20
výkon čerpadla	l min ⁻¹	4
otáčky čerpadla	min ⁻¹	1400

mazání a přesouvání v pohonu

pracovní tlak	MPa	1 - 1,5
množství oleje	l	110
výkon čerpadla	l min ⁻¹	10
otáčky čerpadla	min ⁻¹	1400

chlazení oleje

výkon čerpadla	l min ⁻¹	100
--------------------------	---------------------	-----

rozměry stroje

půdorysná plocha (délka x šířka)	mm x mm	22200 x 17000
výška: celková	mm	17300
nad podlahou	mm	13600

hmota stroje

základní provedení s elektrickým zařízením a normálním příslušenstvím	kg	335000
--	----	--------