

ENGEL

Spritzgießmaschine

Type ES 240/75 ST

Fabrikations-Nr. 12 438

Baujahr 1985

(1988)
siehe Name
überuerset

Die vorliegende Betriebsanleitung soll dem Einricht-, Bedienungs-, und Wartungspersonal alle jene wichtigen Hinweise vermitteln, welche für eine einwandfreie und sichere Funktion und somit optimalen Verfügbarkeit der Spritzgießmaschine notwendig sind.

Wir haben uns bemüht, für Ihre Spritzgießmaschine eine sinnvolle und systematisch aufgebaute Betriebsanleitung zu erstellen.
Es wurden jedoch Allgemeinkenntnisse über Spritzgießmaschinen vorausgesetzt.

Die Betriebsanleitung ist in zwei Teile gegliedert:

EINRICHTEN UND BEDIENUNG	Inhaltsverzeichnis A (Kapitel 1 - 10)
WARTUNG	Inhaltsverzeichnis B (Kapitel 11 - 15)

Wir weisen darauf hin, daß die Spritzgießmaschine nur gemäß der vorliegenden Betriebsanleitung verwendet werden darf.
Unsachgemäße Benützung kann zu erheblichen Personen- und Sachschäden führen.

Beachten Sie besonders unsere Hinweise bezüglich:

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN - EINRICHTEN - BEDIENUNG - WARTUNG

Bei Beachtung unserer Empfehlungen wird Ihre ENGEL-Spritzgießmaschine Ihren Erwartungen bezüglich Qualität, Betriebssicherheit und Lebensdauer voll entsprechen.

Für die Lösung spezieller Problemstellungen empfehlen wir Ihnen unser Fachpersonal, welches Ihnen gerne zur Verfügung stehen wird.

ES 240/75 ST

Standard : A.Nr.: 10 245/01

Sonder : *Elektrik 1985*

Internationale Größenbezeichnung 1)		240/75	
SPRITZEINHEIT			
Schneckendurchmesser	mm	25	
Dosierweg	mm	160	
Schneckendrehzahl	r/min	20-350	
Förderstrom 2)	g/sec	12	
Einspritzstrom 2)	g/sec	49	
Einspritzstrom 2) Spritzdruck erhöht	g/sec		
Maximales Hubvolumen	cm ³	78,5	
Maximales Spritzgewicht 2)	g	71	
Spezifischer Spritzdruck	bar	2050	
Spezifischer Spritzdruck erhöht 4)	bar		
Düsenweg	mm	300	
Düsenanpreßkraft	kN	41	
Heizleistung	kW	4,5	
Anzahl der Heizzonen		3+Dü-	
SCHLIESSEINHEIT			
Schließkraft	kN	750	
Öffnungsweg	mm	300	
Auswerferkraft	kN	22,3	
Auswerferweg	mm	100	
Werkzeugeinbauhöhe maximal	mm	380	
Werkzeugeinbauhöhe minimal	mm	150	
Aufspannplatten			
- Gesamtgröße	mm	490x540	
- Zwischen den Holmen horizontal	mm	330	
- Zwischen den Holmen vertikal	mm	330	
Holmdurchmesser	mm	60	
Trockenlauf 3)	sec	1,5	
ANTRIEB			
Pumpenantriebsleistung	kW	15	
Ölfüllung	l	155	
GEWICHT			
Brutto	kg	3500	
Netto	kg	2800	

1) Hubvolumen in cm³ bei 1000 bar spez. Spritzdruck-Eschließkraft in Mp

2) Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Material und Verarbeitungsbedingungen

3) Die Messung des Trockenlaufes erfolgt bei Nennschließkraft, 160 mm Werkzeugöffnungsweg und 20 mm Düsenweg

4) Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differentialschaltung